



PROGRAMA KAISER CONNEX PARA CONEXIONES SISMORRESISTENTES TIPO KAISER BOLTED BRACKET CONFORME A LA NORMATIVA ANSI/AISC 358-16

PROGRAM KAISER CONNEX FOR KAISER BOLTED BRACKET TYPE SEISMO-RESISTANT CONNECTIONS ACCORDING TO THE ANSI/AISC 358-16 STANDARD

Kevin Jesús, Chirino Alvarado¹; Gino, Pannillo²

Recibido 23/02/2023: Aprobado: 11/05/2023

DOI: <https://doi.org/10.51372/gacetatecnica242.3>

RESUMEN

Existen numerosas herramientas para el cálculo estructural que permiten simplificar procesos mediante interfaces gráficas; sin embargo, en la actualidad no se cuenta con un software académico que permita realizar el diseño de conexiones precalificadas Kaiser Bolted Bracket. Por tanto, esta investigación tiene como objetivo fundamental elaborar un programa que permita efectuar el diseño de este tipo de conexiones, denominado *KAISER CONNEX*, creado empleando la herramienta *App Designer* de *MATLAB versión R2020a*. Este programa facilita el diseño de la conexión precalificada de acuerdo con las especificaciones de la Normativa *ANSI/AISC 358-16*. *KAISER CONNEX* cuenta con una interfaz dinámica y de fácil uso, permite al usuario generar un reporte detallado de la conexión diseñada, proporcionando un resumen del análisis realizado con capacidad de visualizar y exportar a distintos formatos de imágenes las diferentes vistas según la geometría de la conexión ingresada.

Palabras clave: *Kaiser Bolted Bracket, MATLAB, KAISER CONNEX*

¹Kevin Jesús, Chirino Alvarado, Ingeniero Civil, egresado de la Universidad Centroccidental Lisandro Alvarado, Barquisimeto, Venezuela, Correo: kevinchirino16@gmail.com, ORCID: <https://orcid.org/0009-0003-8029-8934>

²Gino, Pannillo, Docente Investigador en la Universidad Centroccidental Lisandro Alvarado, Venezuela, Ingeniero Civil, Magister en Mecánica Aplicada en la Construcción., Correo: gino.pannillo@ucla.edu.ve, ORCID: <https://orcid.org/0000-0003-3539-0128>

ABSTRACT

There are numerous tools for structural calculation that allow simplifying processes through graphical interfaces; however, currently there is no commercial software that allows the design of *Kaiser Bolted Bracket* prequalified connections. Therefore, the fundamental objective of this research is to develop a program that allows the design of this type of connections, called *KAISER CONNEX*, created using the *MATLAB* App Designer tool version R2020a. This program facilitates the design of the prequalified connection according to the specifications of the *ANSI/AISC 358-16 Standard*. *KAISER CONNEX* has a dynamic and easy-to-use interface, it allows the user to generate a detailed report of the designed connection, providing a summary of the analysis carried out with the ability to view and export the different views to different image formats according to the geometry of the connection entered.

Keywords: *Kaiser Bolted Bracket, MATLAB, KAISER CONNEX*

1. INTRODUCCIÓN

Las estructuras de acero han tenido gran auge en la industria considerando sus ventajas, como lo es, su resistencia, ductilidad y facilidad constructiva. Sin embargo, uno de los inconvenientes que se presentan es el diseño de conexiones, debido a la dificultad y extenso que resulta realizar este proceso de forma manual. De acuerdo con un gran número de investigaciones posteriores a eventos sísmicos, las fallas estructurales que se presentan en los sistemas constructivos con acero son localizadas generalmente en las conexiones, tal como ocurrió en Northridge California en 1994 [1], donde hubo una gran cantidad de daños en este tipo de edificaciones a raíz del comportamiento frágil observado en las conexiones soldadas viga – columna.

En la actualidad existen una serie de normativas que abarcan el diseño de conexiones metálicas, como por ejemplo la Normativa *ANSI/AISC 358-16* [2], donde se describe las especificaciones, limitaciones y procedimiento de diseño de conexiones que han sido precalificadas conforme con investigaciones y ensayos. El proceso que se debe seguir para el diseño de conexiones precalificadas presentado en dicha Normativa es algo engorroso, es por ello que esta investigación se enfocó en la elaboración de un programa denominado *KAISER CONNEX* para el diseño de conexiones sismorresistentes tipo *Kaiser Bolted Bracket (KBB)* conforme a la normativa *ANSI/AISC 358-16*, en la búsqueda de realizar un cálculo de manera automática, optimizando tiempo y evitando errores en el diseño de este tipo de conexiones.

2. DESARROLLO

Las estructuras de acero están conformadas por elementos que deben ensamblarse entre sí para conformar los pórticos, por lo que, el diseño adecuado de las conexiones para dicho ensamblaje de los distintos elementos estructurales es importante ya que estas son las

encargadas de la transmisión de las cargas aplicadas en los pórticos entre los elementos conectados. Una de las condiciones a las que están sometidas todas las estructuras son las relacionadas a los fenómenos naturales, quizás las de mayor amenaza sobre estas son los sismos, esto obliga a un diseño según los criterios sismorresistentes, para así soportar tales eventos sin colapsar resguardando las vidas de sus ocupantes y reducir los daños [3].

En el año 2013 se publicó una investigación cuyo propósito fue evaluar el rendimiento sísmico de la conexión *KBB*. Se estudiaron y determinaron los factores efectivos para reducir el *Pinching Effect* o estrangulamiento aumentando la disipación de energía. Esta investigación se desarrolló creando modelos numéricos, donde se utilizó el software de elementos finitos, *ABAQUS ver.6.10*. Para estudiar modelos numéricos y verificarlos en comparación con los resultados experimentales, se crearon dos modelos de referencia, uno para la conexión *Serie W* y otro para la *Serie B*. En este estudio, el comportamiento sísmico de la conexión a momento *KBB*, se examinó en los niveles de carga estándar y cercanos a la falla, donde resultó que el rendimiento sísmico de la conexión *KBB* es confiable en la zona cercana a la falla. Por lo tanto, se puede utilizar como adecuada para un pórtico especial resistente a momento en la zona cercana a la falla [4].

2.1. Pórticos Resistentes a Momento y Conexiones Precalificadas

Denominados también pórticos no arriostrados son sistemas estructurales compuestos por vigas y columnas que se ensamblan entre sí empleando diferentes tipos de conexiones: apernadas, soldadas, o con soldadura y pernos. Los elementos de estos pórticos resistentes a momento son diseñados mayormente por la acción de esfuerzos de corte y momentos flectores, de allí es donde surge el nombre de *Pórticos a Momentos* [3]. Las conexiones precalificadas son mencionadas de esta manera debido que a han sido sometidas a diferentes ensayos experimentales donde se ha obtenido un comportamiento adecuado según los requisitos de conexiones sismorresistentes. Para que una conexión sea precalificada se debe cumplir [3]:

- Existir suficiente información experimental y analítica para asegurar que la conexión presenta adecuada capacidad de deformación plástica.
- Disponer de modelos racionales para predecir la resistencia asociada a los distintos modos de falla y la capacidad de deformación, a partir de las propiedades geométricas y mecánicas de los elementos componentes.
- Obtener datos que permiten realizar una evaluación estadística de la confiabilidad de la conexión.
- Ser validada e incluida en la normativa AISC.

La *Kaiser Bolted Bracket (KBB)* es una conexión viga-columna a momento que consiste en soportes patentados de acero fundidos de alta resistencia que se sujetan a las alas de una viga y luego son apernados a las alas de la columna. Está diseñada para eliminar la soldadura de campo en la construcción de pórticos a momento de acero. Cuando se somete a una carga inelástica cíclica, el rendimiento y la formación de la rótula plástica ocurre principalmente en la viga cerca del extremo del soporte, eliminando así las demandas de deformación inelástica en la cara de la columna [5]. El rendimiento y la formación de la rótula plástica están diseñados para ocurrir principalmente en el extremo del soporte de la viga, lejos de la cara de la columna.

3. METODOLOGÍA

El marco metodológico está orientado al diseño no experimental, se realizó siguiendo el procedimiento de desarrollo de las conexiones precalificadas *Kaiser Bolted Bracket* descrito en el capítulo 9 de la Normativa *ANSI/AISC 358-16* [2] para la elaboración del software, por lo tanto, se aplicó sin manipular variables independientes ya analizadas en investigaciones previas. Para la programación y desarrollo del algoritmo, la información se obtuvo del Manual de Construcción de *Acero de AISC* [6], así como documentación del programa *MATLAB* (<https://www.mathworks.com/products/matlab-online.html>). Para el diseño de conexiones *KBB* se requirieron parámetros tabulados o delimitados para la elaboración del programa:

- Perfiles para las vigas y columnas
- Material para las vigas y columnas
- Tipos de soportes *KBB Serie – B* y *Serie – W*
- Material para los soportes *KBB*
- Dimensiones pernos y agujeros
- Especificaciones que debe cumplir la parte conectada por lo pernos
- Material para los pernos
- Dimensiones y material de la plancha de corte vertical
- Dimensiones y material de las planchas de continuidad (si se requieren)
- Dimensiones y material del refuerzo de la zona panel (si se requiere)
- Material del tipo de electrodo y tamaño mínimo de la soldadura para la plancha de corte vertical, planchas de continuidad y planchas adosadas

Antes de construir el programa en *MATLAB*, se elaboró una hoja de cálculo en *Excel* con base al procedimiento descrito anteriormente, reordenado conforme con el diseño y verificaciones de cada elemento que compone la conexión *KBB*. Esta hoja de cálculo se desarrolló con la finalidad de aclarar dudas que se pudiera suscitar en la comprensión de las normativas, así

como también, definir los alcances del programa a elaborar, facilitando la construcción del algoritmo y verificación de resultados. Para la creación del algoritmo y la interfaz gráfica se utilizó la herramienta *App Designer de MATLAB* versión R2020a (https://es.mathworks.com/products/new_products/release2020a.html).

4. RESULTADOS

Se presenta el proceso realizado en la construcción y validación del programa para el diseño de conexiones precalificadas *Kaiser Bolted Bracket Serie – W* y *Serie – B*, el cual se denominó *KAISER CONNEX*. Se describe el procedimiento ejecutado en *MATLAB versión R2020a*, utilizando la herramienta *App Designer* para el desarrollo del programa; posteriormente se presentan ejemplos de aplicación en el diseño de conexiones *KBB*, donde se evalúa el funcionamiento y los resultados obtenidos con el programa comparándolos hoja de cálculo en *Excel*

4.1. KAISER CONNEX

KAISER CONNEX es un software para el diseño y análisis de conexiones precalificadas *KBB* utilizadas en sistemas de pórticos especiales a momento *SMF*, y pórticos intermedios a momento *IMF* en los diferentes tipos de nodos viga – columna presentes en una estructura de acero. Permite al usuario el diseño independiente de 8 tipos de conexiones *KBB* en paralelo, 4 *Serie – B* y 4 *Serie – W*, cada uno de los diferentes tipos de nodo viga – columna, ya que cuenta con una interfaz principal compuesta por una serie de pestañas predefinidas para cada caso de configuración *KBB – Tipo de Nodo*.

El programa se encuentra estructurado por una serie de ventanas que sirven de apoyo para la definición de parámetros que alimentan la interfaz principal y presentación de resultados. A continuación, se presentan las ventanas generales con las que cuenta el software:

- Interfaz principal del programa
- Nuevo diseño de conexión
- Selección del tipo de nodo a diseñar
- Definición de parámetros de diseño
- Definición de parámetros de análisis
- Resumen de análisis de la conexión diseñada
- Reporte de la conexión diseñada
- Normativas de diseño
- Detalles del programa

Cada una de estas fueron creadas como proyectos independientes en archivos con extensión *.mlapp de App Designer*, que mediante el uso de funciones públicas y envío y recepción de argumentos entre una ventana y otra, se ejecutan los distintos procesos establecidos en el código que posee cada una, logrando de esta manera la interacción.

4.2. Interfaz Principal del Programa

La interfaz principal del programa *KAISER CONNEX* se encuentra dividida en dos paneles: uno superior donde se dispuso una barra de herramientas, y uno inferior que cuenta con un grupo de pestañas predefinidas (ver Figura 1).



Figura 1. Ventana de inicio de App Designer de MATLAB R2020a. Fuente: los autores

A parte de los desplegables comunes y obligados en las ventanas de cada enlace del programa, se cuenta con una serie de pestañas que caracterizan de forma específica esta herramienta. Este panel fue creado utilizando un *Container Tab Group* que permite crear una serie de pestañas y configurar el contenido de cada una de la forma deseada, de acuerdo con los demás componentes que presenta *App Designer*. Para el caso del programa elaborado se definieron un total de 14 pestañas, las cuales se clasificaron así:

- Pestaña de inicio: muestra al momento de cargar programa y compuesta por un panel de *Nuevo Diseño* que contiene dos botones que dan inicio al diseño de conexiones *KBB Serie – B* y *Serie – W*, al pulsar alguno de estos botones se accede a la ventana de selección del tipo nodo. También cuenta con una cinta inferior que posee un *Label* donde indica el tipo de conexión y la normativa de diseño en la que está basado el programa.
- Pestañas de base de datos: se encuentra todas las tablas que contienen los datos necesarios

para el diseño de conexiones *KBB*. Los datos presentados en dichas tablas provienen de una serie de archivos *.xlsx* que contienen la información pertinente, estas tablas se encuentran en sistema métrico y en sistema imperial.

- Pestaña de Perfiles: se ubican las tablas que contienen las dimensiones y propiedades de los diferentes tipos de perfiles laminados en caliente de ala ancha (W, IPE, IPN, HEB, HEA y HEM).
- Pestaña de Soportes: contiene las tablas de las dimensiones de los soportes *KBB* atendiendo la normativa *ANSI/358-16*.
- Pestaña de Materiales: se cuenta con de los diferentes tipos de *Acero ASTM* según la Normativa *ANSI/AISC 341-16*, para el diseño de los distintos elementos que componen la conexión.
- Pestaña de Pernos: se ubican los datos necesarios de las especificaciones para los pernos de acuerdo *ANSI/AISC 360-16*.
- Pestaña de Soldaduras: cuenta con los datos necesarios de las especificaciones para las soldaduras de acuerdo *ANSI/AISC 360-16*.
- Pestañas de Diseño: el programa tiene la capacidad de trabajar entre uno y ocho diseños en paralelo de acuerdo con la serie de la conexión y el tipo de nodo. Las pestañas predefinidas de diseño con las que cuenta el programa son las siguientes:
 - Pestaña de Soporte *KBB* Apernado – Nodo Externo de Entrepiso
 - Pestaña de Soporte *KBB* Apernado – Nodo Interno de Entrepiso
 - Pestaña de Soporte *KBB* Apernado – Nodo Externo de Techo
 - Pestaña de Soporte *KBB* Apernado – Nodo Interno de Techo
 - Pestaña de Soporte *KBB* Soldado – Nodo Externo de Entrepiso
 - Pestaña de Soporte *KBB* Soldado – Nodo Interno de Entrepiso
 - Pestaña de Soporte *KBB* Soldado – Nodo Externo de Techo
 - Pestaña de Soporte *KBB* Soldado – Nodo Interno de Techo

4.3. Ejemplo de Aplicación con Conexión *KBB* Serie – B

Mediante el uso del programa *KAISER CONNEX* se diseñó las conexiones de los nodos externos del nivel 1, de un pórtico resistente a momento perteneciente a una estructura de acero; se verificará y validará la sección de diseño y análisis de conexiones *KBB Serie – B* del programa elaborado. Los datos para el diseño se pueden observar en la Tabla 1:

Tabla 1. Parámetros para diseño. Fuente: los autores

Parámetros		
Diseño	Luz libre entre columnas	10m
	Losa estructural de concreto	Si
	Columna	Sección: W14x311 Material: Acero A913M Grado 60
	Viga	Sección: W30x108 Material: Acero A36M Grado 36 Sin atiesadores transversales
Análisis	Fuerzas en el nodo provenientes de las combinaciones de carga	Fuerza de corte en viga: 12000 Kgf Fuerza axial en viga: 0,00 Kgf Fuerza de corte en columna inferior: 0,00 Kgf Fuerza de axial en columna inferior: 100000 Kgf Fuerza de corte en columna superior: 0,00 Kgf Fuerza de axial en columna superior: 90000 Kgf
	Consideraciones de análisis	Deformación de los agujeros de los pernos Deformación inelástica de la zona panel en el análisis del pórtico No incluir la fuerza de palanca del perno

Solución. En la pestaña de inicio de la interfaz principal se hace clic en el botón *KBB SERIE– B* que abre la ventana de *Selección de Tipo de Nodo*, se selecciona el nodo externo de entrepiso, según lo establecido por el ejemplo a desarrollar, de esta manera se selecciona la pestaña de diseño de *Conexiones KBB – Soporte Apertado – Nodo Externo de Entrepiso* (ver Figura 2).



Figura 2. Apertura de la pestaña de diseño. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores

Se procede a ingresar los parámetros de diseño, para ello en la barra de herramientas superior se hace clic en el botón de *Diseño*, mediante el cual se despliegan dichos parámetros. Se ingresan los datos de la geometría del pórtico. Luego en el grupo de botones del lado izquierdo de la ventana, se selecciona el botón de *Columna*, lo que oculta el panel de

geometría del pórtico y se muestra el panel de columna, en él se selecciona la sección y el respectivo material del elemento. Del mismo modo que los datos de la columna, en el panel de viga se selecciona la sección y el respectivo material de la viga (ver Figuras 3, 4 y 5).



Figura 3. Definición de geometría del pórtico. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores

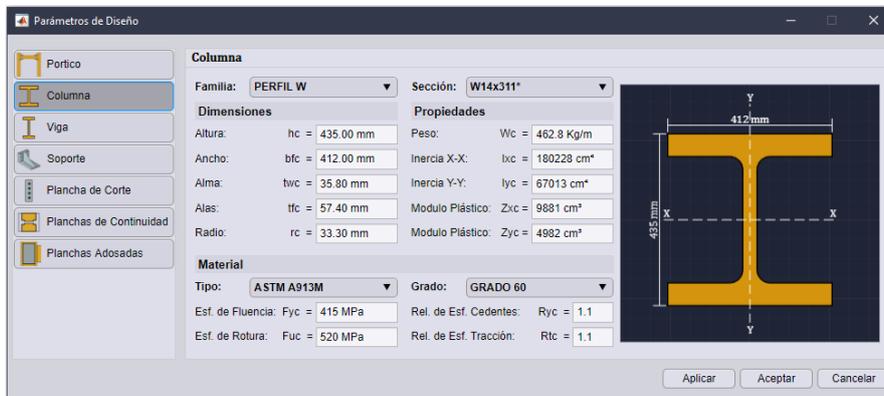


Figura 4. Definición de datos de columna. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores



Figura 5. Definición de datos de viga. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores

Posteriormente en el panel de soporte, se elige un tipo de soporte y material de los pernos que lo conectan. Para este ejemplo de conexión *KBB Serie – B*, se seleccionó el tipo de soporte *B1.0* y el material para los pernos *ASTM F3125 A490M* (ver Figura 6).

Luego en el panel de plancha de corte, se debe realizar su respectivo diseño. Para este caso se definió: una altura de 600mm y un espesor de 13mm de la plancha, 8 pernos de tamaño M24,

una distancia Lev de 50mm, una distancia Leh de 43,5mm, para de esta manera obtener un ancho total de plancha de 100mm; y con respecto a los materiales se definió: Acero A36M Grado 36 para la plancha, Acero ASTM F3125 A490M para los pernos y un tipo de electrodo E70XX para la soldadura al ala de la columna. Con respecto a las planchas de continuidad y a las planchas adosadas, se realiza un análisis preliminar y si se requieren posteriormente se incluirán. Se procede a seleccionar el botón *Aceptar*, cerrándose la ventana de *Parámetros de Diseño* y aplicándose los respectivos cambios en la interfaz principal.

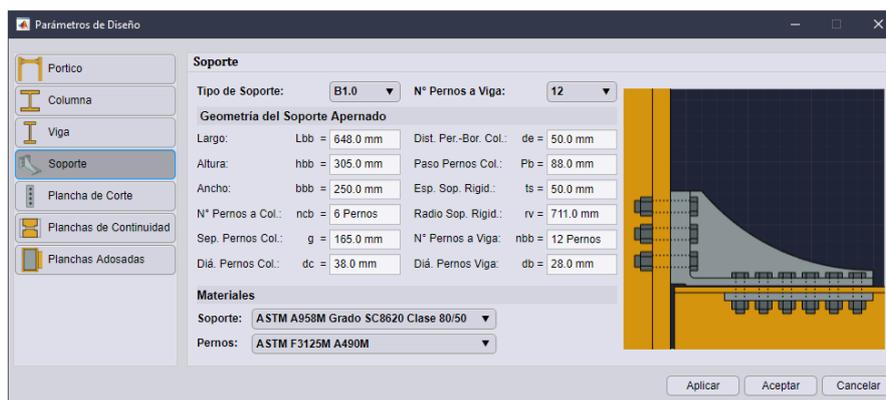


Figura 6. Selección de tipo de soporte y materiales. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores

El siguiente paso es ingresar las fuerzas en los elementos y las consideraciones de análisis, para ello se hace clic en el botón *Análisis* y se despliega la ventana de *Parámetros de Análisis*, donde se ingresan los respectivos datos como se muestra en la Figura 7.

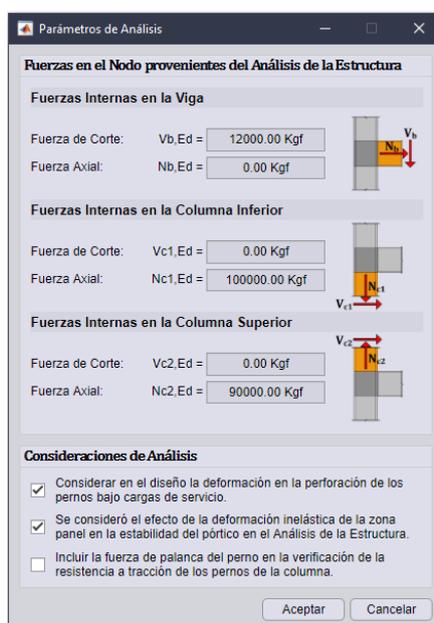


Figura 7. Definición de parámetros de análisis. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores

Se procede entonces, a realizar un análisis preliminar de la conexión diseñada, para comprobar que los elementos cumplan con todas las verificaciones pertinentes. Para ello, en la

barra de herramientas se hace clic en el botón *Analizar* y de esta manera se ejecuta el respectivo análisis de la conexión (ver Figura 8). Una vez culminado el análisis, se abre la ventana del *Resumen* mostrando los resultados obtenidos; al verificarlos se observa que todas las verificaciones de los elementos cumplen, excepto a que en los requisitos de las planchas de continuidad establece que se requieren estas planchas.

Por lo tanto, se ingresa nuevamente a la ventana de *Parámetros de Diseño*, donde se procede a incluir y diseñar las planchas de continuidad, en este caso se ingresó un ancho de 150mm y un espesor de 13mm de las planchas, y con respecto al materiales se seleccionó un Acero A36M Grado 36 y un tipo de electrodo E70XX para las soldaduras. Luego de haber incluido las planchas de continuidad se procede a ejecutar nuevamente el análisis de la conexión, y una vez culminado se observa en el resumen de análisis que todas las verificaciones cumplen, por lo tanto, la conexión ha sido diseñada correctamente. Se comienza a generar el reporte de diseño haciendo click en el botón de *Reporte* de la barra de herramientas (ver Figura 9).

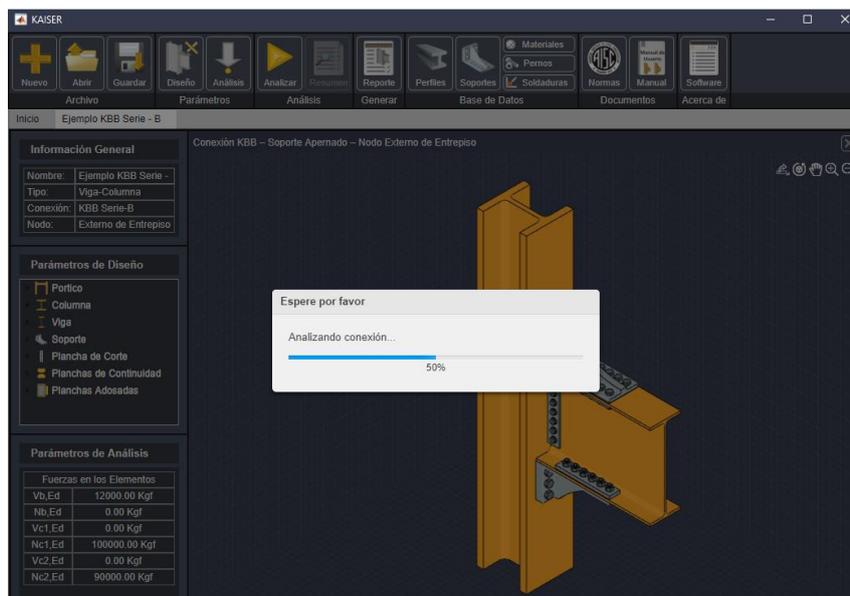


Figura 8. Proceso de análisis de la conexión. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores

4.4. Ejemplo de Validación con Conexión KBB Serie – B

Con el reporte obtenido de la conexión *KBB Serie – B* diseñada, se procede a comparar con la hoja de cálculo elaborada en *Excel*, de esta manera validar los resultados que presenta el software en el diseño de conexiones *KBB Serie – B*. A continuación, se muestra el conjunto de pasos ejecutados con sus correspondientes ecuaciones empleados en el programa diseñado, y posteriormente en la Tabla 2 los resultados de la validación comparándolos con los obtenidos en la hoja *Excel* diseñada.

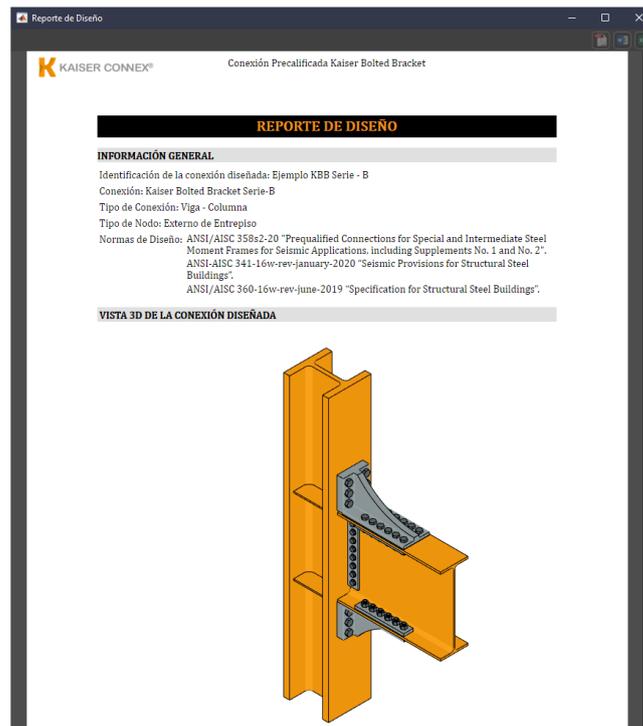


Figura 9. Reporte de diseño. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores

Conjunto de pasos ejecutados con sus correspondientes ecuaciones empleados en el programa diseñado:

1. Momento máximo probable, M_{pr} (Kgf.m)

$$M_{pr} = C_{pr} * R_{yb} * F_{yb} * Z_{xb} ; \text{ Donde: } C_{pr} = \frac{F_{yb} + F_{ub}}{2 * F_{yb}} \leq 1.2$$

$C_{pr} =$ Factor de Resistencia Máxima de la Conexión.

2. Fuerza de corte última en la rótula plástica, V_h , en cada extremo de la viga (Kgf)

$$V_h = \frac{2 * M_{pr}}{L_h} \pm V_b ; \text{ Donde: } L_h = L - 2 * S_h , S_h = L_{bb}$$

3. Momento máximo probable en la cara de la columna, M_f (Kgf.m)

$$M_f = M_{pr} + V_h * S_h$$

4. Resistencia a corte de los pernos que conectan el soporte a la viga

$$\frac{M_f}{\phi_n F_{nvb} A_{bb} d_{eff} n_{bb}} < 1.0$$

$$\text{Donde: } d_{eff} = h_b + 2 * \left[L_{bb} - \left(d_e + \frac{(n_{cb}/2 - 1) * P_b}{2} \right) \right]$$

$\phi_n =$ Factor de resistencia para estados límites no dúctiles.

$A_{bb} =$ Área nominal de la sección transversal de los pernos de la viga al soporte.

$d_{eff} =$ Altura efectiva de la viga (distancia centroidal entre los grupos de pernos del soporte superior e inferior).

$$0.72 < 1.00 \quad \checkmark$$

5. Ancho requerido del ala de la viga para evitar la rotura a tracción (mm)

$$b_{fb} \geq \frac{2 \left[d_b + \left(\frac{1}{32} \text{ in. } \text{ ó } 1 \text{ mm} \right) \right]}{\left(1 - \frac{R_{yb} F_{yb}}{R_{tb} F_{ub}} \right)}$$

bfb (266 mm.) ≥ 265.14 mm. ✓

6. Resistencia requerida ante bloque de cortante en el ala de la viga, M_f/d_{eff} (Kgf)

$$\frac{M_f}{d_{eff}} \leq \phi_n R_n$$

Donde: $R_n = 0.60 F_{ub} A_{nv} + U_{bs} F_{ub} A_{nt} \leq 0.60 F_{yb} A_{gv} + U_{bs} F_{ub} A_{nt}$

$$A_{gt} = (b_{fb} - (6 \text{ in. } \text{ ó } 150 \text{ mm})) * t_{fb}$$

$$A_{nt} = A_{gt} - \left(1 \frac{5}{32} \text{ in. } \text{ ó } 29 \text{ mm} \right) * t_{fb}$$

$$A_{gv} = 2 * \left(L_{bb} - \left(\frac{1}{2} \text{ in. } \text{ ó } 13 \text{ mm} \right) - (2 \text{ in. } \text{ ó } 50 \text{ mm}) \right) * t_{fb}$$

$$A_{nv} = A_{gv} - (n_{bb} - 1) * \left(1 \frac{5}{32} \text{ in. } \text{ ó } 29 \text{ mm} \right) * t_{fb}$$

Ubs =	1.00	Coefficiente de reducción de resistencia del bloque de corte.
Agt =	22.39 cm ²	Área gruesa solicitada a tracción.
Ant =	16.79 cm ²	Área neta solicitada a tracción.
Agv =	225.81 cm ²	Área gruesa solicitada a corte.
Anv =	164.24 cm ²	Área neta solicitada a corte.
Rn =	413882.93 Kgf	Resistencia disponible para el estado límite de bloque de cortante.

Mf/deff (280858.82 Kgf) ≤ φnRn (372494.64 Kgf) ✓

7. Resistencia del ala de la viga ante bloque de cortante (Kgf)

φnRn (372494.64 Kgf)

8. Resistencia requerida a corte, V_u , de la viga y la conexión del alma de la viga a la columna (Kgf)

$$\phi_v V_n \geq V_u$$

Cálculo de la resistencia al corte requerida, V_u , de la viga y la conexión del alma de la viga a la columna.

$$V_u = \frac{2 * M_{pr}}{L_n} + V_b$$

Vu = 71784.37 Kgf

Cálculo de la resistencia a corte, V_n , del alma de la viga.

$$V_n = 0.6 F_{yb} A_w C_{v1} ; \text{ Donde: } A_w = h_b * t_{wb}$$

9. Resistencia a corte del alma de la viga (Kgf)

Cv1 =	1.00	Coefficiente de Corte del Alma de la Viga.
φv =	1.00 (LRFD)	Factor de resistencia a corte.
Aw =	104.60 cm ²	Área del Alma de la Viga.

Vn = 160000.19 Kgf

Revisión de la resistencia a corte del alma de la viga.

φvVn (160000.19 Kgf) ≥ Vu (71784.37 Kgf) ✓

10. Resistencia requerida a tracción de los pernos del soporte a la columna, rut (Kgf/Perno)

Si no se incluye la fuerza de palanca del perno: $r_{ut} \leq \phi r_n$

Si se incluye la fuerza de palanca del perno: $r_{ut} + q_u \leq \phi r_n$

Donde: $\phi r_n = \phi_n * F_{nt} * A_{bc}$; $r_{ut} = \frac{M_f}{d_{eff} * n_{cb}}$; $q_u = \phi r_n \left[\delta \alpha \rho \left(\frac{t_{fc}}{t_c} \right)^2 \right]$

$$\delta = 1 - \frac{d_c + \left(\frac{1}{8} \text{ in. } \text{ ó } 3 \text{ mm} \right)}{p}$$

$p = \begin{matrix} 3.5 \text{ in. (88 mm) para W1.0 y B1.0} \\ 5.0 \text{ in. (125 mm) para los otros soportes.} \end{matrix}$

$$\alpha = \frac{1}{\delta} \left[\frac{r_{ut}}{\phi r_n} \left(\frac{t_c}{t_{fc}} \right)^2 - 1 \right] \geq 0$$
 ; $\rho = \frac{b'}{a'}$

$$a' = \left(a + \frac{d_c}{2} \right) \leq \left(1.25b + \frac{d_c}{2} \right)$$
 ; $b' = \left(b - \frac{d_c}{2} \right)$

$$a = \frac{b_{fc} - g}{2}$$
 ; $b = \frac{g - t_{wc}}{2}$

$$t_c = \sqrt{\frac{4.44 \phi r_n b'}{p F_{yc}}}$$
 ; $b' = 0.5 * (g - r_c - 0.5 t_{wc} - d_c)$

No se incluyó la fuerza de palanca del perno.

b' =	37.90 mm	Distancia efectiva desde el borde interno del perno hasta la cara del alma.
t _c =	60.57 mm	Espesor requerido del ala para desarrollar la resistencia de diseño.
a =	123.50 mm	Distancia desde el centerline del perno hasta el borde del ala.
b =	64.60 mm	Distancia desde el centerline del perno hasta la cara del alma.
a' =	99.75 mm	Distancia desde el borde interno del perno hasta el borde del ala.
b' =	45.60 mm	Distancia desde el borde interno del perno hasta la cara del alma.
p =	88.00 mm	Distancia perpendicular tributaria por perno.
ρ =	0.46	Relación de distancias a' y b'.
α =	-0.67	Relación del momento en la línea del perno y el momento en la cara del alma.
δ =	0.53	Factor de la relación entre la longitud neta en la línea del perno y la longitud gruesa en la cara del alma.
A _{bc} =	11.34 cm ²	Área nominal de la sección transversal de los pernos de la columna al soporte.
q _u =	-11933.53 Kgf/Perno	Fuerza de palanca factorizada por perno del soporte a la columna.
r _{ut} =	46809.80 Kgf/Perno	Resistencia requerida a tracción de los pernos del soporte a la columna.
r _n =	90205.42 Kgf/Perno	Resistencia nominal a tracción de los pernos del soporte a la columna.

rut (46809.8 Kgf/Perno) ≤ φ_n.r_n (81184.87 Kgf/Perno) ✓

11. Resistencia a tracción de los pernos del soporte a la columna (Kgf/Perno)

φ_n.r_n (81184.87 Kgf/Perno)

12. Ancho requerido del ala de la columna para evitar la ruptura a tracción (mm)

$$b_{fc} \geq \frac{2 \left[d_c + \left(\frac{1}{8} \text{ in. } \text{ ó } 3 \text{ mm} \right) \right]}{\left(1 - \frac{R_{yc} F_{yc}}{R_{tc} F_{uc}} \right)}$$

b_{fc} (412 mm.) ≥ 406.1 mm. ✓

13. Espesor requerido del ala de la columna para evitar el efecto de palanca (mm)

$$t_{fc} \geq \sqrt{\frac{4.44 r_{ut} b'}{\phi_d p F_{yc}}}$$

b' =	37.90 mm	Distancia efectiva desde el borde interno del perno hasta la cara del alma.
p =	88.00 mm	Distancia perpendicular tributaria por perno.
φ _d =	1.00	Factor de resistencia para estados límites dúctiles.

t_{fc} (57.4 mm.) ≥ 45.99 mm. ✓

Nota: Si se incluye la fuerza de palanca del perno en la verificación de la resistencia a tracción, esta verificación no es requerida.

14. Espesor requerido del ala de la columna para eliminar las placas de continuidad (mm)

$$t_{fc} \geq \sqrt{\frac{M_f}{\phi_d F_{yc} d_{eff} Y_m}}$$

Ym = Parámetro simplificado del mecanismo de la línea de cedencia del ala de la columna.

tfc (57.4 mm.) ≥ 29.75 mm. 

15. Fuerza de corte en la zona panel, Vf (Kgf)

$$\phi_v R_n \geq V_f$$

. Fuerza de Corte en la Zona Panel.

$$V_f = \sum \frac{M_f}{h_b}$$

Vf = 404614.55 Kgf

16. Resistencia de la zona panel (Kgf)

6.2. Resistencia Nominal de la Zona Panel.

(a) Cuando no se considera en el análisis el efecto de la deformación inelastica de la zona panel en la estabilidad del portico:

(i) Para $\alpha Pr \leq 0.4 P_y$

$$R_n = 0.60 F_{yc} h_c t_{wc}$$

(ii) Para $\alpha Pr > 0.4 P_y$

$$R_n = 0.60 F_{yc} h_c t_{wc} \left(1.4 - \frac{\alpha P_r}{P_y} \right)$$

(b) Cuando se considera en el análisis el efecto de la deformación inelastica de la zona panel en la estabilidad del portico:

(i) Para $\alpha Pr \leq 0.75 P_y$

$$R_n = 0.60 F_{yc} h_c t_{wc} \left(1 + \frac{3 b_{fc} t_{fc}^2}{h_b h_c t_{wc}} \right)$$

(ii) Para $\alpha Pr > 0.75 P_y$

$$R_n = 0.60 F_{yc} h_c t_{wc} \left(1 + \frac{3 b_{fc} t_{fc}^2}{h_b h_c t_{wc}} \right) \left(1.9 - \frac{1.2 \alpha P_r}{P_y} \right)$$

Se consideró en el análisis el efecto de la deformación inelástica de la zona panel.

Pr = Fuerza axial requerida, de las combinaciones de carga (Nc1+Nc2/2).

Py = Fuerza axial de fluencia de la columna (Fyc*Ac).

α = Factor de Ajuste del Nivel de Fuerza.

$$\alpha Pr (95000 \text{ Kgf}) \leq 0.75 P_y (1871636.15 \text{ Kgf})$$

Rn = 531826.72 Kgf

6.3. Verificación de la Zona Panel.

$\phi_v R_n (531826.72 \text{ Kgf}) \geq V_f (404614.55 \text{ Kgf})$  **No requiere refuerzo.**

17. Relación de momentos columna-viga

$$\frac{\sum M^*_{pc}}{\sum M^*_{pb}} > 1.0$$

$$\sum M^*_{pc} = \sum Z_x (F_{yc} - \alpha_s P_r / A_g) ; \sum M^*_{pb} = \sum (M_{pr} + \alpha_s (V_u (S_h + h_c / 2)))$$

$\sum M^*_{pc} =$ Sumatoria de momentos en la columna.

$\sum M^*_{pb} =$ Sumatoria de momentos en la viga.

M*pc/M*pb (2.5) > 1.00 

18. Resistencia a corte de los pernos de la plancha de corte (Kgf)

$$\phi R_n \geq V_u ; \text{ Donde: } R_n = n_{bp} F_{nv} A_{bp}$$

Abp =	<input type="text" value="4.52 cm²"/>	Área nominal de la sección transversal de los pernos de la plancha.
Rn =	<input type="text" value="213679.01 Kgf"/>	Resistencia nominal a corte de los pernos de la plancha.
Ø =	<input type="text" value="0.75 (LRFD)"/>	Factor de resistencia a corte para pernos.

ØRn (160259.25 Kgf) ≥ Vu (71784.37 Kgf) 

19. Resistencia al aplastamiento y desgarramiento de los agujeros en la plancha de corte (Kgf)

Cuando se considera la deformación de los agujeros de los pernos:

$$R_{ni} = \min(1.2l_{ci} t_p F_{up} ; 2.4d_p t_p F_{up}) \quad R_{no} = \min(1.2l_{co} t_p F_{up} ; 2.4d_p t_p F_{up})$$

Cuando no se considera la deformación de los agujeros de los pernos:

$$R_{ni} = \min(1.5l_{ci} t_p F_{up} ; 3.0d_p t_p F_{up}) \quad R_{no} = \min(1.5l_{co} t_p F_{up} ; 3.0d_p t_p F_{up})$$

lci =	<input type="text" value="4.44 mm"/>	Distancia entre el borde de los agujeros internos.
lco =	<input type="text" value="3.65 mm"/>	Distancia entre el borde del agujero externo y el borde de la plancha.

Se consideró la deformación de los agujeros de los pernos.

Rni =	<input type="text" value="28270.13 Kgf"/>	Resistencia nominal al desgarramiento por pernos internos:
Rno =	<input type="text" value="23225.14 Kgf"/>	Resistencia nominal al desgarramiento por pernos externos:

Resistencia nominal total al aplastamiento y desgarramiento.

$$R_n = (n_{bp} - 2) * R_{ni} + 2 * R_{no}$$

$$R_n = 216071.09 \text{ Kgf}$$

$$\phi R_n \geq V_u$$

ØRn (162053.32 Kgf) ≥ Vu (71784.37 Kgf) 

20. Resistencia al aplastamiento y desgarramiento de los agujeros en el alma de la viga (Kgf)

Cuando se considera la deformación de los agujeros de los pernos: $R_n = 2.4d_p t_{wb} F_{ub}$

Cuando no se considera la deformación de los agujeros de los pernos: $R_n = 3.0d_p t_{wb} F_{ub}$

Se consideró la deformación de los agujeros de los pernos.

Rn =	<input type="text" value="259377.61 Kgf"/>	Resistencia nominal al aplastamiento en el alma de la viga.
------	--	---

$$\phi R_n \geq V_u$$

ØRn (194533.21 Kgf) ≥ Vu (71784.37 Kgf) 

21. Resistencia por fluencia a corte en la plancha de corte (N)

$$R_n = 0.60 F_{yp} A_{gvp} ; \text{ Donde: } A_{gvp} = h_p t_p$$

Agvp =	<input type="text" value="78.00 cm²"/>	Área gruesa solicitada a corte de la plancha.
Rn =	<input type="text" value="119307.24 Kgf"/>	Resistencia nominal por fluencia a corte de la plancha.
Ø =	<input type="text" value="1.00 (LRFD)"/>	Factor de resistencia a corte.

ØRn (119307.24 Kgf) ≥ Vu (71784.37 Kgf) 

22. Resistencia por fluencia a corte en el alma de la viga (Kgf)

$$R_n = 0.60 F_{yb} A_{gvb} ; \text{ Donde: } A_{gvb} = (h_b - 2t_{fb}) t_{wb}$$

Agvb =	<input type="text" value="99.28 cm²"/>	Área gruesa solicitada a corte del alma de la viga.
Rn =	<input type="text" value="151852.42 Kgf"/>	Resistencia nominal por fluencia a corte del alma de la viga.
Ø =	<input type="text" value="1.00 (LRFD)"/>	Factor de resistencia a corte.

ØRn (151852.42 Kgf) ≥ Vu (71784.37 Kgf) 

23. Resistencia por rotura a corte en la plancha de corte (Kgf)

$$R_n = 0.60F_{up}A_{nvp}; \text{ Donde: } A_{nvp} = A_{gvp} - n_{bp}d_{Hp}t_p$$

Anvp =	49.92 cm ²	Área neta solicitada a corte de la plancha.
Rn =	122170.61 Kgf	Resistencia nominal por rotura a corte de la plancha.
Ø =	0.75 (LRFD)	Factor de resistencia a corte.

ØRn (91627.96 Kgf) ≥ Vu (71784.37 Kgf) ✓

24. Resistencia de la plancha de corte ante bloque de cortante (Kgf)

$$R_n = 0.60F_{up}A_{nv} + U_{bs}F_{up}A_{nt} \leq 0.60F_{yp}A_{gv} + U_{bs}F_{up}A_{nt}$$

Donde: $A_{gt} = L_{eh} * t_p$
 $A_{nt} = A_{gt} - (d_{Hp}/2) * t_p$
 $A_{gv} = (h_p - L_{ev}) * t_p$
 $A_{nv} = A_{gv} - ((n_{bp} - 0.5)d_{Hp}) * t_p$

Agt =	5.66 cm ²	Área gruesa solicitada a tracción de la plancha.
Ant =	3.90 cm ²	Área neta solicitada a tracción de la plancha.
Agv =	71.50 cm ²	Área gruesa solicitada a corte de la plancha.
Anv =	45.17 cm ²	Área neta solicitada a corte de la plancha.
Rn =	125272.60 Kgf	Resistencia disponible para el estado límite de bloque de cortante.
Ø =	0.75 (LRFD)	Factor de resistencia a corte.

ØRn (93954.45 Kgf) ≥ Vu (71784.37 Kgf) ✓

25. Espesor requerido de la soldadura de filete de la plancha de corte al ala de la columna (mm)

$$D_{wp} = \left(\frac{\phi * 0.60 * F_{yp} * t_p}{0.75 * 0.60 * F_{EXX}} \right) \frac{\sqrt{2}}{2}$$

Dwp =	6.35 mm	Espesor requerido de la soldadura de filete a ambos lados de la plancha.
Dwmin =	5.00 mm	Espesor mínimo de la soldadura de filete a ambos lados de la plancha.

Se usara soldadura de filete a ambos lados de la plancha con una longitud igual a la altura de la plancha y un espesor mínimo de 6.35 mm.

26. Resistencia mínima de la columna ante cargas concentradas (Kgf)

$$R_{v1} = 6.25t_{fc}^2F_{yc}$$

Rv1 =	871430.66 Kgf	Resistencia para el estado límite de cedencia del ala de la columna.
Ø1 =	0.90 (LRFD)	Factor de resistencia para el estado límite de cedencia del ala.

ØRv1 = 784287.59 Kgf

b) Cedencia del alma.

$$R_{v2} = F_{yc}t_{wc}(5(r_c + t_{fc}) + h_{bb})$$

Rv2 =	1149125.99 Kgf	Resistencia para el estado límite de cedencia del alma de la columna.
Ø2 =	1.00 (LRFD)	Factor de resistencia para el estado límite de cedencia del alma.

ØRv2 = 1149125.99 Kgf

c) Pandeo del alma.

$$R_{v3} = 24t_{wc}^3 \frac{\sqrt{EF_{yc}}}{h_c}$$

Rv3 =	2351749.43 Kgf	Resistencia para el estado límite de pandeo del alma de la columna.
Ø3 =	0.90 (LRFD)	Factor de resistencia para el estado límite de pandeo del alma.

ØRv3 = 2116574.49 Kgf

d) Aplastamiento del alma.

$$R_{v4} = 0.8t_{wc}^2 \left(1 + 3 \frac{h_{bb}}{h_c} \left(\frac{t_{wc}}{t_{fc}} \right)^{1.5} \right) \sqrt{\frac{EF_{yc}t_{fc}}{t_{wc}}}$$

$R_{v4} =$ Resistencia para el estado límite de aplastamiento del alma.
 $\phi_4 =$ Factor de resistencia para el estado límite de aplastamiento del alma.
 $\phi R_{v4} = 1841807.09 \text{ Kgf}$

27. Fuerza en la cara de la columna para el diseño de planchas de continuidad, F_{fu} (Kgf)

Resistencia mínima de la columna ante cargas concentradas.

$$\phi R_{vmin} = \min(\phi R_{v1}; \phi R_{v2}; \phi R_{v3}; \phi R_{v4})$$

$$\phi R_{vmin} = 784287.59 \text{ Kgf}$$

1.2 Calculo de la fuerza en la cara de la columna.

$$F_{fu} = \frac{M_f}{h_b - t_{fb}}$$

$$F_{fu} = 415185.9 \text{ Kgf}$$

1.3 Área requerida de las planchas de continuidad.

$$A_{pcreq} = \left(\frac{F_{cp}}{0.9F_{crp}} \right) - 25t_{wc}^2$$

Donde: $F_{cp} = F_{fu} - \phi R_{vmin}$; $F_{crp} = 0.9F_{ypc}$

28. Área requerida de las planchas de continuidad (cm²)

$F_{cp} =$ Fuerza requerida en planchas de continuidad.
 $F_{crp} =$ Tensión crítica estimada de las planchas de continuidad.
 $A_{pcreq} =$ Área requerida de las planchas de continuidad.
 $A_{pc} =$ Área de las planchas de continuidad ($2 * b_{pc} * t_{pc}$).

$A_{pc} (39 \text{ cm}^2) \geq A_{pcreq} (0 \text{ cm}^2)$ 

29. Espesor requerido de las planchas de continuidad (mm)

$$t_{pcreq} = \max \left(0.5t_{fb}; \frac{A_{pcreq}}{2 * b_{pc}} \right)$$

$t_{pc} (13 \text{ mm.}) \geq t_{pcreq} (9.65 \text{ mm.})$ 

Los resultados obtenidos en el programa elaborado en *MATLAB* y en la hoja de cálculo elaborada en *Excel* no presentan ninguna diferencia (0,00%), por lo tanto, los resultados obtenidos en el software *KAISER CONNEX* en el diseño de conexiones *KBB Serie – B* son aceptables, tal como se evidencia en la Tabla 2.

Tabla 2. Resultados de la validación de resultados. Ejemplo KBB Serie – B. Fuente: los autores

Parámetro	KAISER CONNEX	Hoja de Cálculo	Diferencia (%)
1. Momento máximo probable, M_{pr} (Kgf.m)	260181,56	260181,56	0,00%
2. Fuerza de corte última en la rótula plástica, V_h , en cada extremo de la viga (Kgf)	71784,37	71784,37	0,00%
3. Momento máximo probable en la cara de la columna, M_f (Kgf.m)	306697,83	306697,83	0,00%
4. Resistencia a corte de los pernos que conectan el soporte a la viga	0,72	0,72	0,00%
5. Ancho requerido del ala de la viga para evitar la rotura a tracción (mm)	265,14	265,14	0,00%
6. Resistencia requerida ante bloque de cortante en el ala de la viga, M_f/d_{eff} (Kgf)	280858,82	280858,82	0,00%
7. Resistencia del ala de la viga ante bloque de cortante (Kgf)	372494,64	372494,64	0,00%
8. Resistencia requerida a corte, V_u , de la viga y la conexión del alma de la viga a la columna (Kgf)	71784,37	71784,37	0,00%
9. Resistencia a corte del alma de la viga (Kgf)	160000,19	160000,19	0,00%
10. Resistencia requerida a tracción de los pernos del soporte a la columna, r_{ur} (Kgf/Perno)	46809,80	46809,80	0,00%
11. Resistencia a tracción de los pernos del soporte a la columna (Kgf /Perno)	81184,87	81184,87	0,00%
12. Ancho requerido del ala de la columna para evitar la ruptura a tracción (mm)	406,10	406,10	0,00%
13. Espesor requerido del ala de la columna para evitar el efecto de palanca (mm)	45,99	45,99	0,00%
14. Espesor requerido del ala de la columna para eliminar las placas de continuidad (mm)	29,75	29,75	0,00%
15. Fuerza de corte en la zona panel, V_f (Kgf)	404614,55	404614,55	0,00%
16. Resistencia de la zona panel (Kgf)	531826,72	531826,72	0,00%
17. Relación de momentos columna-viga	2,50	2,50	0,00%
18. Resistencia a corte de los pernos de la plancha de corte (Kgf)	160259,25	160259,25	0,00%
19. Resistencia al aplastamiento y desgarramiento de los agujeros en la plancha de corte (Kgf)	162053,32	162053,32	0,00%
20. Resistencia al aplastamiento y desgarramiento de los agujeros en el alma de la viga (Kgf)	194533,21	194533,21	0,00%
21. Resistencia por fluencia a corte en la plancha de corte (Kgf)	119307,24	119307,24	0,00%
22. Resistencia por fluencia a corte en el alma de la viga (Kgf)	151852,42	151852,42	0,00%
23. Resistencia por rotura a corte en la plancha de corte (Kgf)	91627,96	91627,96	0,00%
24. Resistencia de la plancha de corte ante bloque de cortante (Kgf)	93954,45	93954,45	0,00%
25. Espesor requerido de la soldadura de filete de la plancha de corte al ala de la columna (mm)	6,35	6,35	0,00%
26. Resistencia mínima de la columna ante cargas concentradas (Kgf)	784287,59	784287,59	0,00%
27. Fuerza en la cara de la columna para el diseño de planchas de continuidad, F_{fu} (Kgf)	415185,90	415185,90	0,00%
28. Área requerida de las planchas de continuidad (cm ²)	0,00	0,00	0,00%
29. Espesor requerido de las planchas de continuidad (mm)	9,65	9,65	0,00%

5. CONCLUSIONES

En la validación del programa *KAISER CONNEX* se desarrolló un ejemplo de aplicación para las conexiones *KBB* Serie – B y Serie – W. En estos ejemplos se comparó los resultados obtenidos por el software con los de la hoja de cálculo elaborada en Excel, obteniéndose los mismos valores sin ningún porcentaje de diferencia (0,00%). Por lo tanto, se concluye que los resultados obtenidos por el programa *KAISER CONNEX* son aceptables.

Recomendándose que los programas desarrollados de otros tipos de conexiones en el que se utilizó la herramienta *GUIDE* de *MATLAB* [7], [8], [9], [10] y [11]; migrarlos a la herramienta *App Designer*, ya que cuenta con un conjunto más amplio de controles interactivos lo que permite crear una interfaz más atractiva visualmente para el usuario considerando además que en un futuro será la herramienta que sustituya a *GUIDE*. Con relación al programa elaborado *KAISER CONNEX*, en un futuro cuando la herramienta *App Designer* se encuentre más desarrollada, se recomienda programar la exportación del resumen de análisis y el reporte de diseño en los botones que se encuentran deshabilitados de las ventanas que presentan dicha información. Adicionalmente, crear una sección que permita generar y exportar un plano de detalle que contenga distintas vistas y las respectivas especificaciones necesarias para la construcción de la conexión *KBB* diseñada en el software.

6. FINANCIAMIENTO

Propio de los autores.

7. CONFLICTOS DE INTERESES

Ninguno.

8. CONTRIBUCIÓN DE LOS AUTORES

K.J.C.A. desarrolló los algoritmos e interfaz gráfica del programa *KAISER CONNEX* destinado para fines académicos, y G. P. asesorías para la comprensión de la normativa *ANSI/AISC 358-16* y del programa *MATLAB*.

9. REFERENCIAS

- [1] J. Lee, “*The Government's Response to the Northridge Earthquake*”, Washington, 1996
- [2] ANSI/AISC 358-16, Normativa Americana ANSI/AISC 358-16, “*Prequalified Connections for Special and Intermediate Steel Moment Frames for Seismic Applications*”, Chicago: American Institute of Steel Construction, 2016

- [3] F. Crisafulli, “*Diseño Sismorresistente de Construcciones de Acero*”, Santiago de Chile: Asociación Latinoamericana del Acero – Alacero, Tercera Edición, 2013
- [4] F. Shahidi, M. Seyed, F. Nateghi-E y F. Shahidi, “*Influential Factor in Improving the Seismic Performance of the Kaiser Bolted Bracket Moment Connection*”, International Journal of Engineering, 61-74, 2013
- [5] S. Adan y W. Gibb, “*Experimental Evaluation of Kaiser Bolted Bracket Steel Moment-Resisting Connections*”, Engineering Journal, 181-195, 2009
- [6] AISC, “*Steel Construction Manual*”, 15th Ed., Chicago: American Institute of Steel Construction, 2017
- [7] G. Pannillo, M. Chacón y H. Riera, “*Desarrollo y Programación de Conexiones Sismorresistentes Tipo BFP y RBS Conforme a la Normativa ANSI/AISC 358-16*”, Revista Gaceta Técnica, 51-68, 2018
- [8] G. Pannillo, O. Gutiérrez y J. Vielma, “*Development and Programming of Double Tee (DOUBLE-TEE MOMENT CONNECTIONS) Sismorresistant Connections in Accordance with the ANSI / AISC 358-16 Regulations*”, Revista Internacional de Ingeniería de Estructuras, Vol. 23(2), 189-207, 2018
- [9] R. Aguiar, J.C. Vielma, C. Abella y G. Pannillo, “*Use of Bolted Flange Plate Connection*”, Revista Internacional de Ingeniería de Estructuras, Vol. 23(3), 245-272, 2018
- [10] G. Pannillo, O. Gutiérrez y J. Vielma, “*Development and Programming of END-PLATE 4E and 8ES Connections in Accordance with the ANSI / AISC 358-16 Regulations*”, Revista Internacional de Ingeniería de Estructuras, Vol. 25(1), 39-60, 2020
- [11] G. Pannillo Majano, “*Adaptación del Programa Modular de Estructuras (PME) al Análisis no Lineal y Diseño de Pórticos Especiales a Momento con Junta Viga-Columna (WUF-WW) Aplicando el Metodo de los Elementos Finitos*”, Universidad Centroccidental “Lisandro Alvarado” Decanato de Ingeniería Civil Dirección de Postgrado, Maestría en Mecánica Aplicada a la Construcción, Barquisimeto, 2019